metallica
NO MUSIC FULL METAL

ALTUGLAS

Extrudiertes Acrylglas

FRÄSEN - THERMOFORMEN - FALTEN

Altuglasplatten sind transparente (auch in Opalin erhältlich) und steife thermoplastische Platten. Dieses Material eignet sich auch hervorragend für das Thermoformen und für Anwendungen, bei denen eine genaue Dicke erforderlich ist. Es kann für eine Vielzahl von Anwendungen eingesetzt werden, z. B. für die Gestaltung von Möbeln, die dreidimensionale Formung von Spezialteilen, die Gestaltung von Plakatwänden, ... ! Es ist ein Basisprodukt, das sich für viele Anwendungen eignet, ohne dass eine komplexe Bearbeitung oder ein extravagantes Design erforderlich sind.

INFORMATIONEN FÜR
Dekorateure
Werbetechniker
Digitaldruckereien
Designagenturen
und Werbeagenturen
Aussteller
Hersteller von Messeständen
von Messen und Ausstellungen
POS-Dekorateur
Schilderhersteller
Modellbauer
Prototypenbauer

- Visuelle Kommunikation
- Windschutzscheibe
- POS-Anordnung
- Tafeln
- Displays
- Schilder
- Möbel
- Stände auf Messen
- Förderung
- Schaufensterdekorationen

Technische Daten

Eigenschaften	Testmethode	Einheit	Einheit
Dichte	DIN 53479		1.19
Zugfestigkeit bei 23°	DIN 53455	MPa	74
Elastizitätsmodul bei 23°	DIN 53455	MPa	3300
Bruchdehnung bei 23°	IDIN 53455	%	5
Bruchspannung	DIN 53455	MPa	120
Schlagfestigkeit (Charpy)	DIN 53453	KJ/m2	10
Streckgrenze unter Druck	DIN 53454	MPa	110
Lineare Dehnung	DIN 52328	mm/m	0.065
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612	W/m/°C	0.19
Maximale Betriebstemperatur		C°	80
Warmumformung			Ausgezeichnet
Falten			Sehr gut
Kaschieren			Sehr gut
Kleben			Sehr gut
Widerstand gegen chemische Angriffe			Ja
Feuerklasse	DIN 4102 (D) NFP 9250 (F)		B2 M4
Sehr breite Palette an Farbtönen und Strukturen			

BEARBEITUNG

Können gesägt werden, gefräst, gebohrt werden, mit Wasserstrahl geschnitten werden (für einfache Bearbeitungen und in geringer Zahl).

FORMAGE

Können gefaltet werden, gebogen, warm- oder kaltgeformt, geklebt werden.

DRUCKEN LACKIEREN KASCHIEREN

Kaschieren.

Toleranzen

EN 7823.1 (+/- 0.4 + (0.1 x s))

Plattendicke	Extrusionsrichtung	absolut	Querbeet	absolut
3 mm	3%	0.09 mm	1%	0.03 mm
4 mm	3%	0.12 mm	1%	0.04 mm
5 mm	3%	0.15 mm	1%	0.05 mm
6 mm	3%	0.18 mm	1%	0.06 mm
8 mm	3%	0.24 mm	1%	0.08 mm
10 mm	3%	0.30 mm	1%	0.10 mm
12 mm	3%	0.36 mm	1%	0.12 mm

©MKTG Metallica Sàrl Route de Marcolet 37 metallica.ch vente@metallica.ch